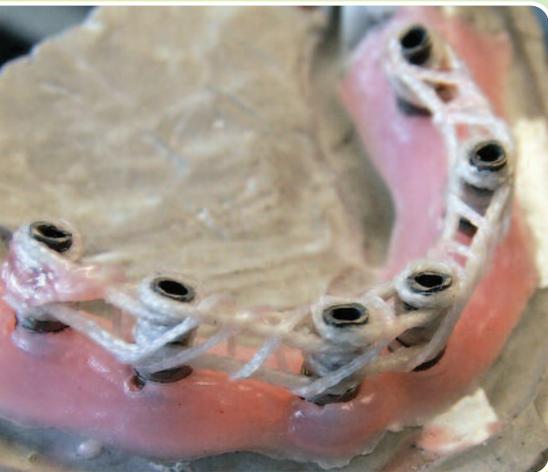




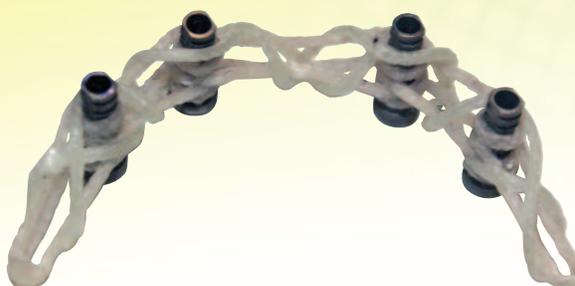
**FiBER FORCE<sup>®</sup> CST<sup>®</sup>: Technologie de câble à pilier**  
Armature en fibres sur implants





*Depuis son introduction sur le marché, FiBER FORCE<sup>®</sup> est devenu la référence en matière d'applications de renforcement dans le domaine de la dentisterie amovible. Élaboré par les créateurs de FiBER FORCE<sup>®</sup>, **CST<sup>®</sup>** (Cable Stayed Technology) représente la prochaine étape majeure dans l'évolution du design et de l'application de fibres: un concept simple et ingénieux pour fabriquer une structure en fibres pour les prothèses vissées sur implants, qui a été popularisé grâce à des solutions comme le système d'implant All-on-4<sup>™</sup>.*

- Design innovateur de tresse fibrée hybride compressible, pour une robustesse physique optimale
- Compatibilité améliorée avec les acryliques et les composites utilisés pour compléter les prothèses finales, pour une résistance exceptionnelle aux forces compressives
- Coût par arche abordable, pour des solutions d'implants fixes plus accessibles
- Basé sur les concepts d'ingénierie éprouvés et les propriétés physiques bénéfiques du composite renforcé aux fibres (CRF)
- Technique simple et rapide permettant de fabriquer une armature en 30 minutes
- Ne requiert aucune technologie ou aucun système CAD/CAM - accessible à tous les professionnels de soins dentaires





## Inspiré de L'INGÉNIERIE

CST® est basé sur deux principes et concepts d'ingénierie bien connus. Les premiers, qui sont à l'origine de l'appellation CST®, (Cable Stayed Technologie) sont les ponts haubanés. En effet, tous les ponts modernes de grande envergure dans le monde sont désormais construits à l'aide de câbles reliés à des piliers de soutien centraux (un peu comme des implants cylindriques), qui supportent les tabliers du pont. La seconde source d'inspiration est le design de béton renforcé, soit lorsque l'on fait couler du béton autour d'une grille ou d'une structure spécifiquement conçues à cet effet. Dans les deux cas, les matériaux utilisés fonctionnent ensemble de façon dynamique pour créer des structures robustes et résistantes.

## Inspiré par la COMPATIBILITÉ PHYSIQUE

Les fibres CST®, composées en verre «E» et en résine méthacrylate, possèdent des propriétés élastiques qui s'apparentent beaucoup plus à l'acrylique qu'au métal. Le mot clé est «viscoélastique». Les matériaux viscoélastiques se déforment sous des charges de pression, mais retrouvent leur forme initiale dans la mesure où ces charges n'excèdent pas certains niveaux. Le plus important bienfait de la viscoélasticité est qu'elle réduit les pointes de charges de pression en prolongeant la «période» de charge. Au même titre que les ponts haubanés et le béton renforcé, qui tirent également profit de la viscoélasticité, le concept CST® permet de fabriquer des prothèses résistantes et durables, notamment en raison du degré élevé de compatibilité entre les fibres CST® et les acryliques ou les composites coulés ou «utilisés» autour de l'armature CST®. La robustesse des prothèses finales dépend également de la compatibilité chimique entre les fibres CST® et l'acrylique - qui adhèrent chimiquement ensemble.

## Inspiré par les PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Il a été démontré que l'ajout de fibres en verre augmente la résistance aux fractures des acryliques dentaires. Selon une étude, la résistance aux fractures d'une prothèse en acrylique a connu une augmentation de 280% avec les tresses fibrées FiBER FORCE®, à un volume de 25% par poids.<sup>[1]</sup> Les structures FiBER FORCE® CST® fabriquées en acrylique ont, pour leur part, résisté à des forces de 405 daN (880 lb.).<sup>[1]</sup> Sur une extension distale de 11mm, une résistance aux fractures de 92 daN (202 lb.)<sup>[1]</sup> a été démontrée - soit trois fois ou 200% plus qu'une extension distale non renforcée. Comme les forces postérieures intraorales maximales - contrairement aux forces fonctionnelles, qui sont inférieures - se situent généralement autour de 50 daN (110 lb.)<sup>[2]</sup>, les structures FiBER FORCE® CST® ont démontré une robustesse physique suffisante, même en présence de forces intraorales extrêmes.



1-800-667-9622  
fiberforcedental.com/cst

[1] Test interne

[2] J. F. BATES, G. D. STAFFORD and A. HARRISON. Masticatory function—a review of the literature: (II) Speed of movement of the mandible, rate of chewing and forces developed in chewing. Journal of Oral Rehabilitation, October 1975, Vol. 2, Issue 4, 349-361



## Inspiré par la SIMPLICITÉ, À PRIX ABORDABLE

La technique CST® rend le processus de fabrication plus rapide et plus simple. En effet, une armature CST® peut être fabriquée en 30 minutes, environ, et ne requiert ni moulage, ni balayage, ni fraisage - ce qui rend le produit accessible à tous les techniciens dentaires disposant d'une enceinte de photopolymérisation. Tous les protocoles courants pour la fabrication de prothèses fixes/hybrides sont suivis, ce qui n'altère en rien les routines et les procédés qui vous sont familiers.

Non seulement les armatures CST® sont résistantes et faciles à fabriquer, elles sont aussi abordables - une solution idéale pour toute prothèse fixe - prisée par les patients édentés - et donc accessibles à un plus grand nombre de personnes.

### Trousse complète CST® (CST50):

Contient: 2 - 17.75" (450mm) FiBER FORCE® CST® fibres roses (Hybride 1:6), 2 - 11.75" (300mm) FiBER FORCE® CST® fibres roses (Hybride 1:4), 1 - seringue de 3ml de résine rose FiBER FORCE® CST® Flow avec embouts, 1 - bouteille de 5ml d'adhésif FiBER FORCE® CST® Bond, 4 - piliers de support temporaire FiBER FORCE® CST®, & Mode d'emploi.

### Trousse de recharge CST® (CST60):

Contient: 1 - 17.75" (450mm) FiBER FORCE® CST® fibres roses (Hybride 1:6), 1 - 11.75" (300mm) FiBER FORCE® CST® fibres roses (Hybride 1:4), 2 - piliers de support temporaire FiBER FORCE® CST®, & Mode d'emploi.



1-800-667-9622  
[fiberforcedental.com/cst](http://fiberforcedental.com/cst)